

英格兰东南部污水处理厂氨氮监测

应用

污水处理厂进水氨氮监测

客户

英格兰东南部污水处理厂

问题

客户需要一种方法来测量进入工厂的废水中的氨氮含量。这将允许他们实现对他们的过程的前馈控制，并优化工厂。

产品

MS3500 标准版本 4-20 输出

为什么选择 MS3500？

Multisensor 提供了唯一的专为工作在原废水取水口避免堵塞的氨氮监测仪，

安装

经过一年的成功试验，在同一个污水处理厂安装了三台装置。前两台分别监测两个独立的污水入口，第三台监测它们合并的地方。

电子邮件: info@multisensorsystems.cn

网页: www.multisensorsystems.cn

电话座机: 010-62975778

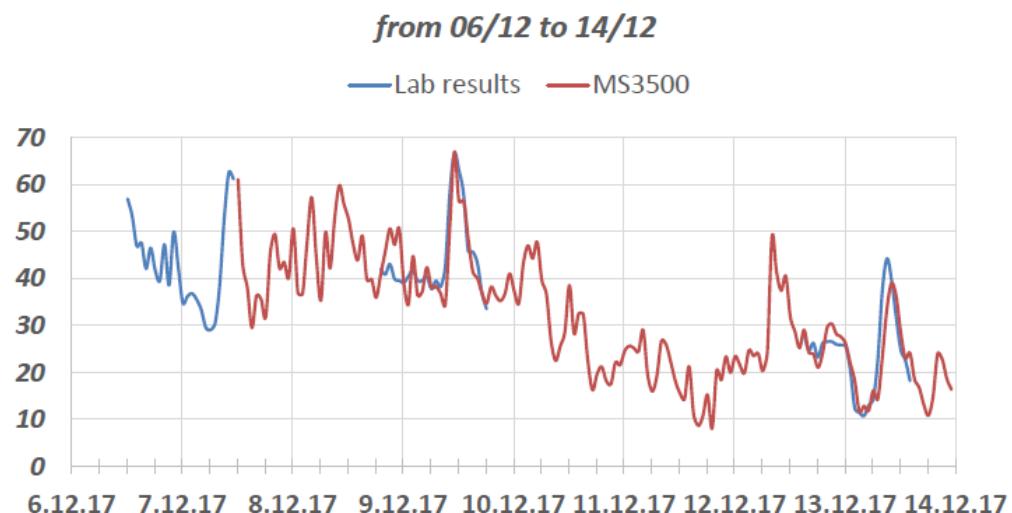
污水处理厂为相当于 100 万的人口提供服务。有了他们的帮助，工厂的运营人员将能够更好地监测氨的水平，识别出氨高峰发生的时间和地点，并采取适当的措施。在节约方面，预期改进的过程控制将使仪器在不到 2 年的时间内收回成本。此外，该系统还会识别排污量峰值的时间，以确定工业污水排入污水渠网络的位置，以便检控责任人。

欲获得更多信息



原废水氨氮监测仪 MS3500

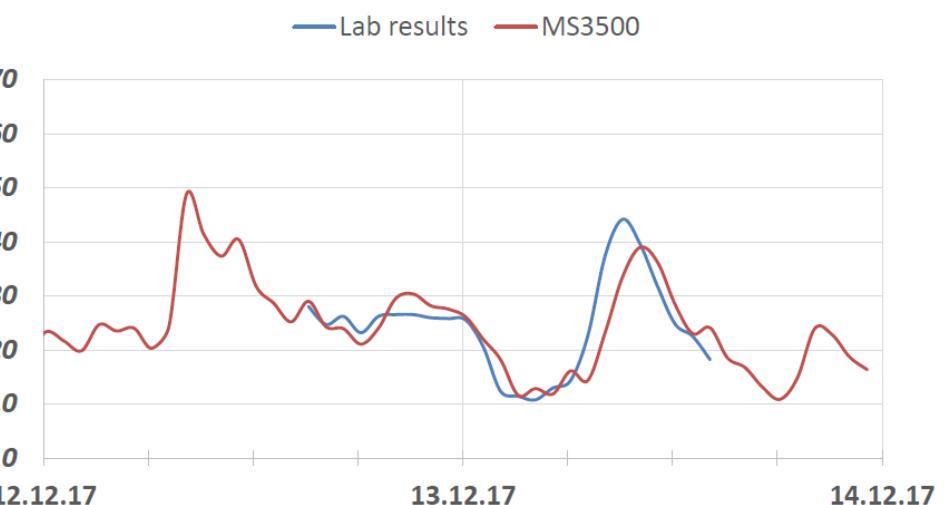
英格兰东南部污水处理厂氨氮监测



数据分析

在左图中我们可以看到两周内氨氮监测仪和实验室测试的对比。y 轴表示 mg/l。我们可以看到在进水口的氨氮含量会有很大的变化，这突出了在进水口测量氨氮含量对改善过程控制的重要性。

下面的图表显示了在三天的周期内结果的匹配程度。



数据使用

客户正计划利用在线氨氮分析仪的数据来改进其过程控制，并确保系统得到优化。