

MS1200 水中油监测仪保护水处理厂免受油泄漏威胁

完整实例

2018 年 11 月，一台 MS1200 成功拯救英国一家水处理厂，使其免受石油泄漏进入工厂的灾难性后果。

该监测仪安装于 2014 年 10 月，位于几英里外一条运河的取水口处，这条运河用于处理污水。

最初的泄漏是由倾倒的油船造成的。石油进入当地水道，然后向下游流入运河。进入运河后，石油又前进了 3.5 公里，未被发现，直到 2018 年 11 月 11 日 20 时 30 分左右到达取水口。

MS1200 继电器直接连接到泵组并关闭了取水泵。

其结果是，尽管取水口及其集水坑（从中取水）需要清理，导致取水口失效，但通往处理厂的管道和工程本身都没有受到事故的损坏。

Multisensor 现在正与客户合作，在进水口关闭期间进行清理期间进一步改进安装。客户将在 2019 年订购另外两个系统，以升级对其系统的保护。系统的响应如下所示。如果水泵没有迅速关闭，读数还会继续上升。



取水口安装的 MS1200

