

# 泉水煤油污染监测

## 应用

监测来自当地供水公司的泉水

## 客户

斯洛文尼亚水务公司

## 问题

一次火车事故，10000升煤油在泉水附近溢出，威胁到水源。泄漏发生后，水厂每天要进行8次实验室测试，花费巨大。

## 产品

MS1200-01-SYS标准版, 4-20mA输出

## 安装

2019年6月，一列运送煤油的火车出轨，1万升煤油洒向地面。该地区的地理位置意味着很难确定污染何时以及是否会到达水源地（一条河流的水源）。当地水处理厂（WTP）依赖于该水源，唯一的选择是从附近的国家以1500欧元\小时的价格进口水。

这意味着水务公司必须在保证用水安全和同时控制成本之间取得平衡。

在最初的几个月里，水处理厂进行了大量的测试，以确保水质，然而，这些测试，每3小时进行一次，本身成本很高（每天2400欧元）。



安装在外屋的装置的照片

# 泉水煤油污染监测

水务公司联系了Multisensor公司来解决这个问题，经过一些协商，MS1200水中油监测仪安装在两个关键点之一。

2020年3月，国家实验室还对该系统进行了GC-MS和在线测量之间的测试，结果如下。

从那时起，水处理厂管理层可以放心地依靠分析仪每15分钟进行一次测量，他们在实验室的测试大大减少，从而大大节省了资金、时间和精力。

## 为什么选择MS1200？

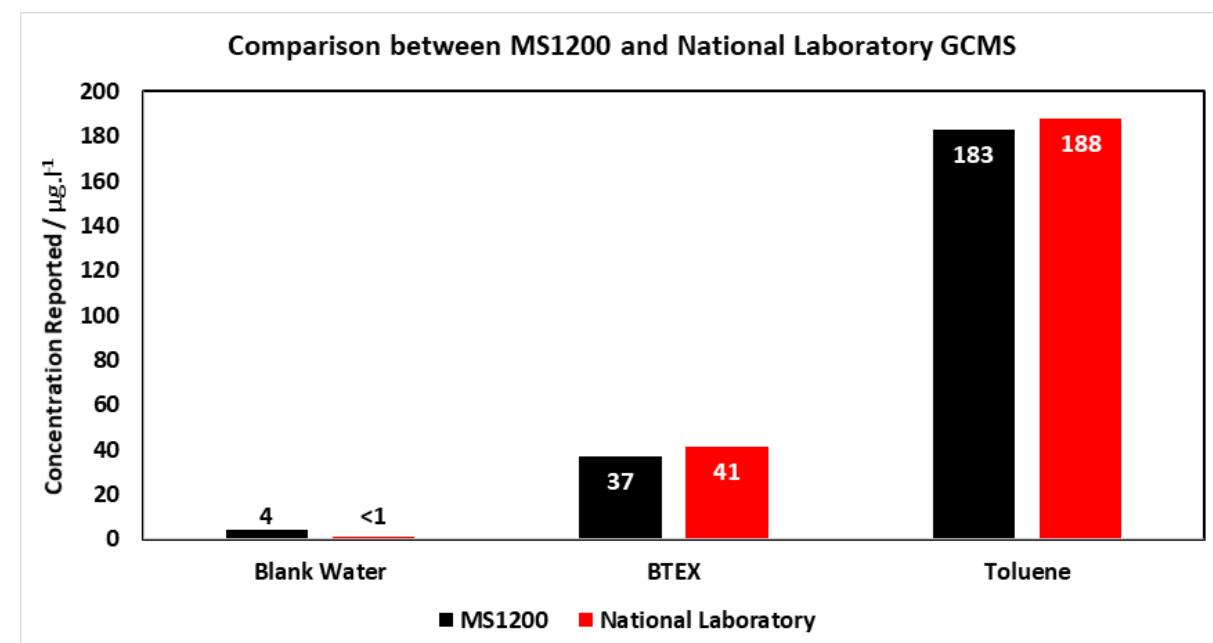
水处理厂需要一种方法来检测非常低水平的碳氢化合物，警报为10-20ppb。

经过广泛的测试，现在使用仪器代替了每3小时进行一次昂贵的实验室分析。

## 技术信息

国家实验室测量是在GCMS仪器上进行的(GC -Agilent 6890N, MS - Agilent 5975)。分离在毛细管柱上进行 (Agilent J&W DB - 624 UI capillary column; 121-1324; 20m x 180 μm x 1μm)。采用SIM技术进行GCMS检测。

现在安装的MS1200仪器用Multisensor的标准方法对进行了校准和验证。测量是在20分钟的采样间隔下进行的，气流速率约为84毫升/分钟。



MS1200与斯洛文尼亚国家实验室的数据比较